

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication : **2 673 917**
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

②1 N° d'enregistrement national : **91 03104**

⑤1 Int Cl³ : B 65 D 51/32, 47/42

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 14.03.91.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : 18.09.92 Bulletin 92/38.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche : *Se reporter à la fin du présent fascicule.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : *Société dite: AURIPLAST (Société
Anonyme) — FR.*

⑦2 Inventeur(s) : Corteggiani Pierre, Oelmon Marc et
Michelin Sylvie.

⑦3 Titulaire(s) :

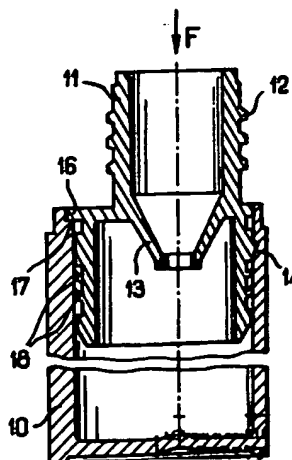
⑦4 Mandataire : Lemer & Brullé S.C.P.

⑤4 Corps de récipient formant flacon pour mascara.

⑤7 L'invention est relative à des corps de récipient for-
mant flacon pour mascara.

Selon l'invention le flacon est fabriqué en deux pièces
moulées par injection respectivement un conteneur (10) et
un col (11) qui sont réunis par verrouillage par engagement
à force et encliquetage l'un dans l'autre.

L'invention perfectionne la fabrication de ce genre de fla-
cons.



FR 2 673 917 - A1



L'invention a pour objet des perfectionnements à un corps de récipient formant flacon pour mascara.

Les corps de récipient formant flacon pour mascara sont constitués actuellement de plusieurs manières.

5 Dans certains cas, le flacon est fabriqué en verre avec un col fileté sur lequel se visse le bouchon portant le bâton d'application. Cependant le verre est mal adapté à ce genre de produit et est de plus en plus abandonné au profit de fabrications en matière plastique.

10 Lorsqu'on utilise des matières plastiques, les flacons, dérivés en quelque sorte de la technique de fabrication des flacons en verre, sont obtenus par la technique du soufflage. Mais cette technique comporte des limitations quant aux formes que l'on peut obtenir, ne
15 permettant pas notamment d'avoir des angles vifs, et également quant au choix des matières et à l'esthétique du produit. Si l'on veut obtenir une esthétique convenable, il faut généralement rajouter un habillage extérieur sur le flacon. En outre, pour obtenir l'essorage de la brosse, il
20 faut rapporter dans le col du flacon une pièce appropriée.

L'invention a pour objet de perfectionner la fabrication de telles pièces en la simplifiant et en permettant l'obtention simultanée de produits améliorés et plus esthétiques.

25 A cet effet, un corps de récipient formant flacon pour mascara conforme à l'invention se caractérise en ce qu'il comporte deux parties, à savoir :

- une partie basse formant le conteneur de mascara, et

30 - une partie haute formant le col du flacon pourvu des moyens de fixation du bouchon, tels qu'un pas de vis, et comportant une section en cône rétréci pour l'essorage de la brosse d'application du mascara,

- lesdites deux parties conteneur/col étant
35 réunies par verrouillage par engagement à force et encliquetage du col dans le conteneur.

Cette conception nouvelle du flacon permet de réaliser les deux parties du flacon par moulage par injection, ce qui autorise d'autre part un très grand éventail de choix de matières, de formes et évite la
5 nécessité d'avoir recours à un habillage pour améliorer l'esthétique du produit.

Selon une autre caractéristique de l'invention, le col comporte en partie basse sur la face extérieure de sa paroi des segments souples d'étanchéité moulés de
10 matière avec lui, venant porter contre la partie haute de la face interne de la paroi en regard du conteneur.

D'autres objets et avantages de l'invention apparaîtront plus clairement à l'aide de la description qui va suivre faite en référence aux dessins annexés dans
15 lesquels :

- la figure 1 montre de façon schématique un flacon de mascara conçu selon l'art antérieur,
- les figures 2, 3 et 4 montrent quant à elles à titre non limitatif un mode de réalisation d'un flacon
20 conçu selon l'invention, dans lesquelles figure :
 - la figure 2 montre, dans le plan II-II de la figure 3, le flacon vu en position montée en coupe dans la demi vue de gauche, et vu partie en élévation et coupe sans le corps, dans la partie droite,
 - la figure 3 est une vue en perspective avec
25 arrachements du flacon,
 - la figure 4 est une vue en coupe faite selon les deux demi plans référencés IV-IV de la figure 3 et passant par la ligne d'axe I-I de cette même figure.

En se référant tout d'abord à la figure 1, on a illustré un corps de récipient formant flacon pour mascara
30 référencé généralement 1 avec à sa partie supérieure le pas de vis 2 sur le col 3 pour recevoir le bouchon fileté 4 qui porte en dessous de lui le bâton 5 pourvu de la brosse 6
35 d'application du mascara.

Pour permettre l'essorage de la brosse 6 lorsqu'on la retire du flacon, il est prévu une pièce rapportée 7 se terminant par un cône réducteur 8. Cette pièce 7 est généralement en une matière plastique

5 relativement souple et est maintenue simplement engagée à force dans le col du flacon. Le conteneur 1 peut être en verre ou en matière plastique de qualité appropriée obtenu par soufflage, avec les inconvénients ci-dessus indiqués.

Conformément à l'invention et en se référant

10 maintenant aux figures 2 à 4, on voit que le flacon pour mascara est constitué maintenant en deux parties, à savoir respectivement une partie basse formant le conteneur 10 de mascara et une partie haute formant le col 11. Le col 11 est pourvu des moyens de fixation du bouchon (non

15 représenté) tel qu'un pas de vis 12 et il présente d'autre part une section en cône rétrécie 13 dirigée vers le bas pour l'essorage de la brosse d'application du mascara.

Le col 11 est monté verrouillé de façon étanche dans le conteneur 10 par simple engagement et emboîtement à

20 force dans le sens de la flèche F (figure 4) par application du col 11 dans le conteneur 10.

Le verrouillage en position s'obtient d'une part par des dents 14 prévues dans l'exemple illustré sur la face externe de la paroi du col 11 engagée dans la

25 partie haute du récipient 10, lesdites dents 14 se verrouillant par encliquetage dans des rainures 15 formées complémentaiement sur la face interne en regard de la partie haute du conteneur 10 ; le blocage en position s'obtient d'autre part par des butées 16 prévues sur le col

30 11 juste dessous de la partie qui fait saillie au-dessus du conteneur 10, lesquelles butées viennent s'engager sur une butée coopérante tel qu'un redan 17 dans les angles supérieurs du conteneur 10.

D'autre part une étanchéité parfaite est

35 obtenue par la prévision de segments d'étanchéité 18 moulés de matière avec le col 11 sur la face extérieure de sa

paroi vers sa partie basse, ces segments d'étanchéité venant porter contre la partie haute de la face interne de la paroi en regard du conteneur, comme on le voit particulièrement aux figures 2 et 4.

- 5 De la description qui précède, il apparaît clairement que le corps de récipient formant flacon pour mascara peut être fabriqué simplement en deux pièces injectées dont l'assemblage se fait par simple encliquetage d'une pièce dans l'autre.

REVENDICATIONS

1. - Corps de récipient formant flacon pour mascara caractérisé en ce qu'il comporte deux parties, à savoir :

5 - une partie basse formant le conteneur (10) de mascara, et

 - une partie haute formant le col (11) du flacon pourvu des moyens de fixation du bouchon, tel qu'un pas de vis (12), et comportant une section en cône rétréci
10 (13) pour l'essorage de la brosse d'application du mascara,
 - lesdites deux parties conteneur (10) /col (11) étant réunies par verrouillage par engagement à force et encliquetage du col dans le conteneur.

2. - Flacon pour mascara selon la revendication
15 1 caractérisé en ce que lesdites parties (10, 11) sont fabriquées par moulage par injection.

3. - Flacon pour mascara selon la revendication 1 ou la revendication 2 caractérisé en ce que le col (11) comporte en partie basse sur la face extérieure de sa paroi
20 des segments souples d'étanchéité (18) moulés de matière avec lui, venant porter contre la partie haute de la face interne de la paroi en regard du conteneur.

4. - Flacon pour mascara selon l'une des revendications précédentes caractérisé en ce que le col
25 (11) et le conteneur (10) comportent pour leur blocage en position des moyens de butée coopérants (16, 17) lorsque le col (11) est engagé en place dans le conteneur (10).

5. - Flacon pour mascara selon l'une des revendications précédentes caractérisé en ce que le col
30 (11) et le conteneur (10) comporte pour leur verrouillage en position des moyens coopérants tels que des dents (14) formées sur l'une des parties s'engageant par encliquetage dans des rainures (15) formées dans l'autre partie.

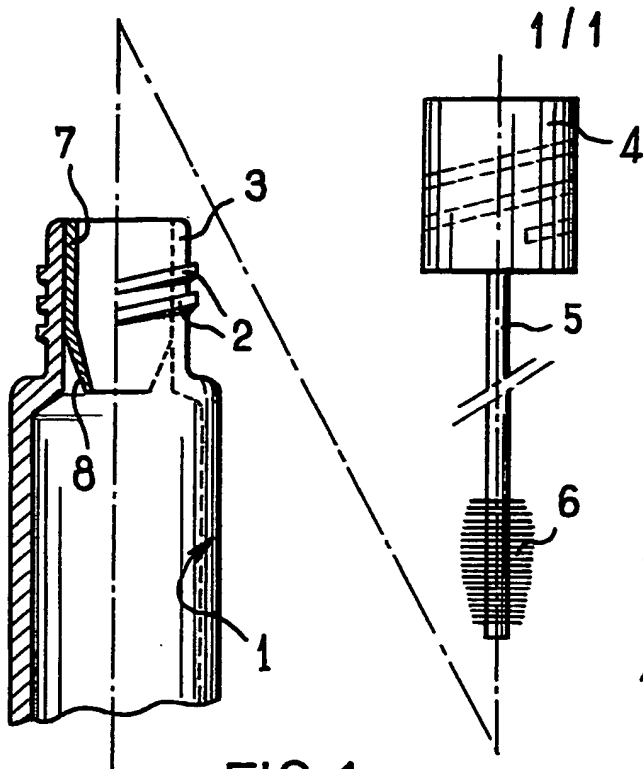


FIG. 1

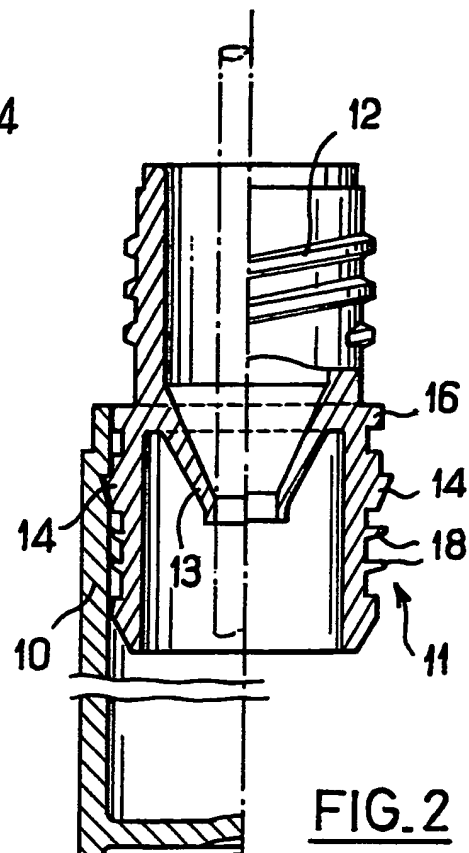


FIG. 2

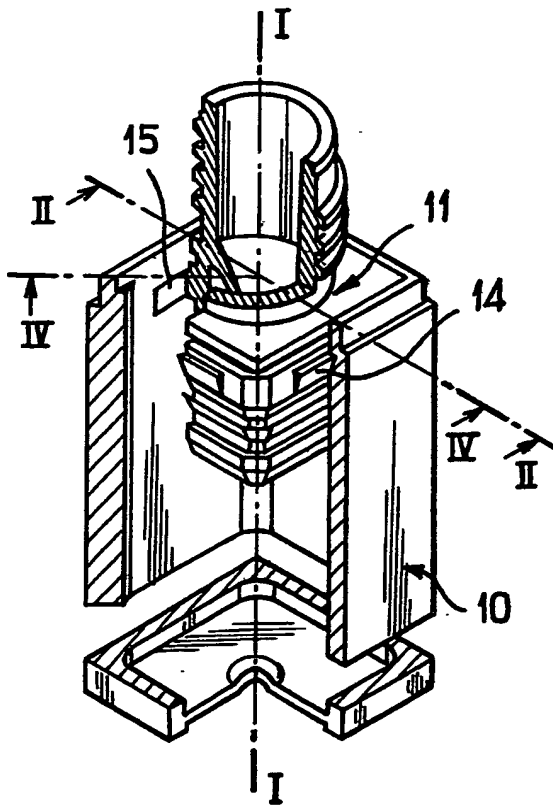


FIG. 3

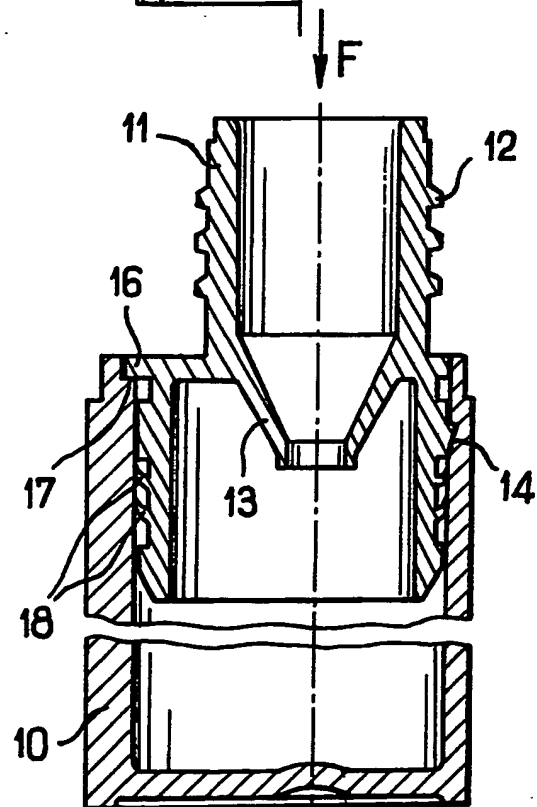


FIG. 4

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE
établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FR 9103104
FA 454500

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
A	FR-A-2283066 (GEBRUDER SEIDEL KG) * le document en entier *	1-4
A	WO-A-8802608 (L'OREAL) * abrégé; figure 2 *	1, 2
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5)
		B65D A45D
Date d'achèvement de la recherche 05 NOVEMBRE 1991		Examinateur SMITH C.
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant		

WEST☐ Generate Collection

L18: Entry 244 of 346

File: DWPI

Sep 18, 1992

DERWENT-ACC-NO: 1992-375340
DERWENT-WEEK: 199246
COPYRIGHT 2003 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Two=part container for mascara - which comprises separate receptacle and neck portions, connected by locking push-fit, with internal formations preventing leakage or spillage of product

INVENTOR: CORTEGGIANI, P; MICHELIN, S ; OELMON, M

PATENT-ASSIGNEE:

ASSIGNEE

CODE

AURIPLAST SA

AURIN

PRIORITY-DATA: 1991FR-0003104 (March 14, 1991)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE	PAGES	MAIN-IPC
FR 2673917 A1	September 18, 1992		007	B65D051/32

APPLICATION-DATA:

PUB-NO	APPL-DATE	APPL-NO	DESCRIPTOR
FR 2673917A1	March 14, 1991	1991FR-0003104	

INT-CL (IPC): B65D 47/42; B65D 51/32

ABSTRACTED-PUB-NO: FR 2673917A

BASIC-ABSTRACT:

The container has a lower receptacle portion (10), with an upper neck portion (11) which includes a fastening such as a screw thread (12) for a cap. The lower end of the neck portion, which projects downwardly into the receptacle, has a conical tip (13) to engage a brush (6) associated with the cap.

The receptacle and neck portions are injection-moulded as separate components and push-fitted together, which causes complementary locking formations on each component to engage. These formations include flexible sealing flanges (18) formed on the neck portion to prevent leakage of liquid held in the container.

ADVANTAGE - Reduced risk of spillage, and reduced wastage of product by overloading brush.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.1,2/4

TITLE-TERMS: TWO=PART CONTAINER MASCARA COMPRISE SEPARATE RECEPTACLE NECK PORTION CONNECT LOCK PUSH FIT INTERNAL FORMATION PREVENT LEAK SPILL PRODUCT

DERWENT-CLASS: Q33

SECONDARY-ACC-NO:

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1992-286073